|  |  |
| --- | --- |
|  | ГОСТ 3.1105 – 84 Форма 2 *Формат А4* |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Дубл. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Взам. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Подл. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | *12* | *1* |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |
| **ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС*****МЕХАНИЧЕСКОЙ СБОРКИ***  |  |
|  |  |
| Разработал | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ Шершнев А.В. / «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2011г. |
| Проверил | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ Гоцеридзе Р.М. /«\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2011г. |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
| **ТЛ** | **ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ** |  |

Ф

|  |  |
| --- | --- |
|  | ГОСТ 3.1118 – 82 Форма 1 *Формат А4* |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Дубл. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Взам. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Подл. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Разраб.  |  |  |  |  |  |  | **ТП** |
|  |  |  |  |
| Пров. |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Н.контр. |  |  |  |
| М 01 |  |  |
|  | Код | ЕВ | МД | ЕН | Н.расх. | КИМ | Код загот. | Профиль и размеры | КД | МЗ |  |
| М 02 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| А | Цех | Уч. | РМ | Опер. | Код, наименование операции | Обозначение документа |
| Б | Код, наименование оборудования | СМ | Проф. | Р | УТ | КР | КОИД | ЕН | ОП | Кшт | Тпз | Тшт |
|  |  |  |
| А | 03 | ***01 005 Сборочная*** |
| Б | 04 | *Молоток, керн.* |
| О |  05 | 1. *Кернить валы-шестерни 1, 2, 3, 4, 5 и соответствующие им колеса зубчатые*
2. *Установить штифты*
 |
| А | 06 | ***01 010 Сборочная*** |
| Б | 07 | *Специальный инструмент.* |
| О | 08 | 1. *Установить на вал-шестерню 5 кольцо стопорное*
2. *Установить подшипники на валы-шестерни 1, 2, 3, 4, 5 с помощью специального инструмента.*
 |
| А | 11 | ***01 015 Сборочная***  |
| Б | 12 | *Отвертка.* |
| О | 13 | 1. *Установить муфты БПМ-2М (2 шт.) 7, 10 на корпус 20*
2. *Закрепить с помощью винтов*
 |
|  | 1415 |  |
| **МК** | **МАРШРУТНАЯ КАРТА** | *2* |

|  |  |
| --- | --- |
|  | ГОСТ 3.1118 – 82 Форма 1 *Формат А4* |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Дубл. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Взам. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Подл. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Разраб.  |  |  |  |  |  |  | **ТП** |
|  |  |  |  |
| Пров. |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Н.контр. |  |  |  |
| М 01 |  |  |
|  | Код | ЕВ | МД | ЕН | Н.расх. | КИМ | Код загот. | Профиль и размеры | КД | МЗ |  |
| М 02 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| А | Цех | Уч. | РМ | Опер. | Код, наименование операции | Обозначение документа |
| Б | Код, наименование оборудования | СМ | Проф. | Р | УТ | КР | КОИД | ЕН | ОП | Кшт | Тпз | Тшт |
|  |  |  |
| А | 03 | ***01 020 Сборочная***  |
| Б | 04 | *Ключ гаечный.* |
| О | 05 | 1. *Установить колеса зубчатые, крепежные элементы и шестерни на валы муфт*
2. *Закрепить с помощью гаек*
 |
|  | 06 |  |
| А | 07 | ***01 025 Сборочная***  |
| Б | 08 | *Ключ гаечный.* |
| О | 09 | 1. *Установить шестерню 2 на вал двигателя 1, закрепить с помощью гайки*
 |
|  | 10 |  |
| А | 11 | ***01 030 Сборочная***  |
| Б | 12 | *Отвертка.* |
| О | 13 | 1. *Закрепить двигатель 1 на корпусе с помощью винтов*
 |
|  | 14 |  |
|  | 15 |  |
| **МК** | **МАРШРУТНАЯ КАРТА** | *3* |

|  |
| --- |
| ГОСТ 3.1118 – 82 Форма 1 *Формат А4* |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Дубл. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Взам. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Подл. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Разраб.  |  |  |  |  |  |  | **ТП** |
|  |  |  |  |
| Пров. |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Н.контр. |  |  |  |
| М 01 |  |  |
|  | Код | ЕВ | МД | ЕН | Н.расх. | КИМ | Код загот. | Профиль и размеры | КД | МЗ |  |
| М 02 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| А | Цех | Уч. | РМ | Опер. | Код, наименование операции | Обозначение документа |
| Б | Код, наименование оборудования | СМ | Проф. | Р | УТ | КР | КОИД | ЕН | ОП | Кшт | Тпз | Тшт |
|  |  |  |
| А | 03 | ***01 035 Сборочная***  |
| Б | 04 | *Специальный инструмент.* |
| О | 05 | 1. *Установить валы в сборе 1, 2, 3, 4 и 5 в корпусе 20*
 |
|  | 06 |  |
| А | 07 | ***01 040 Сборочная***  |
| Б | 08 | *Отвертка.* |
| О | 09 | 1. *Установить крышку корпуса 20*
2. *Закрепить крышку корпуса 20 с помощью винтов*
 |
|  | 10 |  |
| А | 11 | ***01 045 Регулировочная***  |
| Б | 12 | *Регулировочно-измерительное устройство.* |
| О | 13 | 1. *Регулировать положение валов с помощью набора прокладок.*
 |
|  | 14 |  |
|  | 15 |  |
| **МК** | **МАРШРУТНАЯ КАРТА** | *4* |

|  |
| --- |
| ГОСТ 3.1118 – 82 Форма 1 *Формат А4* |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Дубл. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Взам. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Подл. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Разраб.  |  |  |  |  |  |  | **ТП** |
|  |  |  |  |
| Пров. |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Н.контр. |  |  |  |
| М 01 |  |  |
|  | Код | ЕВ | МД | ЕН | Н.расх. | КИМ | Код загот. | Профиль и размеры | КД | МЗ |  |
| М 02 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| А | Цех | Уч. | РМ | Опер. | Код, наименование операции | Обозначение документа |
| Б | Код, наименование оборудования | СМ | Проф. | Р | УТ | КР | КОИД | ЕН | ОП | Кшт | Тпз | Тшт |
|  |  |  |
| А | 03 | ***01 050 Сборочная***  |
| Б | 04 | *Отвертка.* |
| О | 05 | 1. *Закрепить крышки для подшипников валов 1, 2, 3 и 4 с помощью винтов*
 |
|  | 06 |  |
| А | 07 | ***01 055 Сборочная***  |
| Б | 08 | *Отвертка.* |
| О | 09 | 1. *Закрепить крышку с сальником для подшипника вала 5*
 |
|  | 10 |  |
|  | 11 |  |
| А | 12 | ***01 060 Сборочная***  |
| Б | 13 | *Отвертка.* |
| О | 14 | 1. *Закрепить вилку штепсельную на уголке 21.*
 |
|  | 15 |  |
| **МК** | **МАРШРУТНАЯ КАРТА** | *5* |

|  |
| --- |
| ГОСТ 3.1118 – 82 Форма 1 *Формат А4* |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Дубл. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Взам. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Подл. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Разраб.  |  |  |  |  |  |  | **ТП** |
|  |  |  |  |
| Пров. |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Н.контр. |  |  |  |
| М 01 |  |  |
|  | Код | ЕВ | МД | ЕН | Н.расх. | КИМ | Код загот. | Профиль и размеры | КД | МЗ |  |
| М 02 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| А | Цех | Уч. | РМ | Опер. | Код, наименование операции | Обозначение документа |
| Б | Код, наименование оборудования | СМ | Проф. | Р | УТ | КР | КОИД | ЕН | ОП | Кшт | Тпз | Тшт |
|  |  |  |
| А | 03 | ***01 095 Регулировочная***  |
| Б | 04 | *Регулировочно-измерительное устройство.* |
| О | 05 | 1. *Проверить продольный люфт валов относительно корпуса.*
 |
|  | 06 |  |
| А | 07 | ***01 100 Регулировочная***  |
| Б | 08 | *Регулировочно-измерительное устройство .* |
| О | 09 | 1. *Проверить поперечный люфт валов относительно друг друга.*
 |
|  | 10 |  |
| А | 11 | ***01 105 Контрольная***  |
| Б | 12 | *Стенд для проверки* |
| О | 13 | 1. *Проверка параметров и работы рулевой машины.*
 |
|  | 14 |  |
|  | 15 |  |
| **МК** | **МАРШРУТНАЯ КАРТА** | *6* |